



中华人民共和国国家标准

GB/T 17101—2019
代替 GB/T 17101—2008

桥梁缆索用热镀锌或锌铝合金钢丝

Hot-dip zinc or zinc-aluminium coated steel wires for bridge cables

(ISO 19203:2018, Hot-dip galvanized and zinc-aluminum coated high tensile steel wire for bridge cables—Specifications, NEQ)

2019-06-04 发布

2020-05-01 实施



国家市场监督管理总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类和标记	1
5 订货内容	2
6 尺寸、质量及允许偏差	2
7 技术要求	3
8 试验方法	5
9 检验规则	6
10 包装、标志及质量证明书	7
附录 A (规范性附录) 拉伸疲劳试验方法	8
附录 B (规范性附录) 镢头试验方法和要求	9
附录 C (规范性附录) 铝含量的测定(EDTA 滴定法)	10

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 17101—2008《桥梁缆索用热镀锌钢丝》。

本标准与 GB/T 17101—2008 相比,主要变化如下:

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2008 年版的第 2 章);
- 增加了热镀锌铝合金钢丝定义(见 3.2);
- 增加了热镀锌铝合金镀层类别(见 4.1.1);
- 钢丝松弛性能删除了无松弛要求(见 2008 年版的 4.1);
- 订货内容增加了镀层类别(见第 5 章);
- 修改了钢丝密度为 7.83 g/cm^3 (见表 1,2008 年版的表 1);
- 5 mm 系列钢丝增加了强度级别 1 960 MPa(见 7.2.1 表 2);
- 7 mm 系列钢丝增加了强度级别 1 860 MPa 和 1 960 MPa(见 7.2.1 表 2);
- 7 mm 系列 I 级松弛的钢丝增加了扭转要求,调整了 5 mm 系列 I 级松弛钢丝扭转要求(见 7.2.1 表 2);
- 5 mm 系列钢丝反复弯曲次数增加为 5 次(见 7.3.1,2008 年版的 7.3.1);
- 增加了锌铝合金镀层钢丝镀层均匀性要求(见 7.4.3);
- 增加了锌铝合金镀层钢丝镀层铝含量要求和测定方法(见 7.4.4、8.11);
- 增加了镢头试验方法和要求(见附录 B);
- 增加了铝含量的测定(EDTA 滴定法)(见附录 C)。

本标准使用重新起草法参考 ISO 19203:2018《桥梁缆索用热镀锌及锌铝合金镀层钢丝 规范》编制,与 ISO 19203:2018 的一致性程度为非等效。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:江阴华新钢缆有限公司、宝钢集团南通线材制品有限公司、中铁大桥局集团物资有限公司、奥盛(九江)新材料有限公司、江苏法尔胜缆索有限公司、江苏帅龙集团有限公司、中冶建筑研究总院有限公司、南通市产品质量监督检验所、天津市天洋发线材有限公司、江苏东钢金属制品有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:陈华青、王林烽、任翠英、张叶飞、吴澎、赵辉、周建华、严生平、游胜意、薛花娟、杨伟、刘冬、周静、王玲君、沈鑫龙、季海波、张军、郑斐城、周生根、赵军、施忠、杜光宝、张超、朱晓雄、冷明鉴。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 17101—1997、GB/T 17101—2008。